



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛИНИИ ДЛЯ КАРТОННЫХ КОРОБОК, ПАЧЕК, ТЕРМОУСАДОЧНОЙ МАТЕРИАЛЫ



1.1 Ленточные конвейеры



Моторизованные конвейерные ленты могут иметь прямую моторизацию (ключом на валу) или возвращение средств моторизации или звездочки и шкивы и ремни. Может иметь различные типы автоматизации: в концевой части, центральной части, дуги решения и т.д. ...

Ленточный конвейер может быть однонаправленным или двунаправленным.

Мат может иметь высокий или низкий коэффициент трения coefficient, может быть стойкие к порезам и подходит для пищевой промышленности.

Конвейеры могут иметь traditional из ведущего шкива и направления или в конце пера конвейеры шкив Ø20 мм.

Техники, который будет сформирован по окрашенной стали, электро-оцинковывать стали, нержавеющей стальных и алюминиевых.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОБРАБАТЫВАЛИСЬ ТИП ПРОДУКТА:

Коробки, связки, термоусадочной материалов.

ОБРАБАТЫВАЛИСЬ РАЗМЕР ПРОДУКТА:

Минимальная 150 мм x 100 мм

Максимальная 600 мм x 800 мм

МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:

До 90 м / мин



Via Mattei, 3/5
42049 Calerno di Sant'Ilario D'Enza (RE)
Tel: +39 0522 474000 - Fax: +39 0522 474200
info@cpm-logit.it - www.cpm-logit.it

