



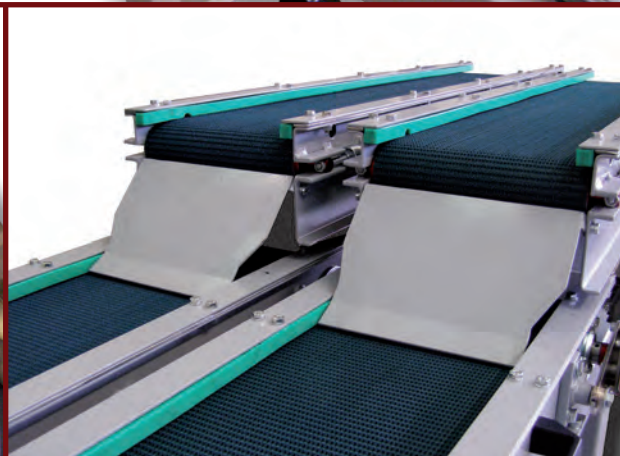
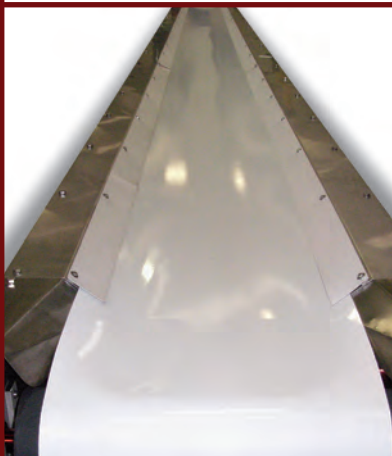
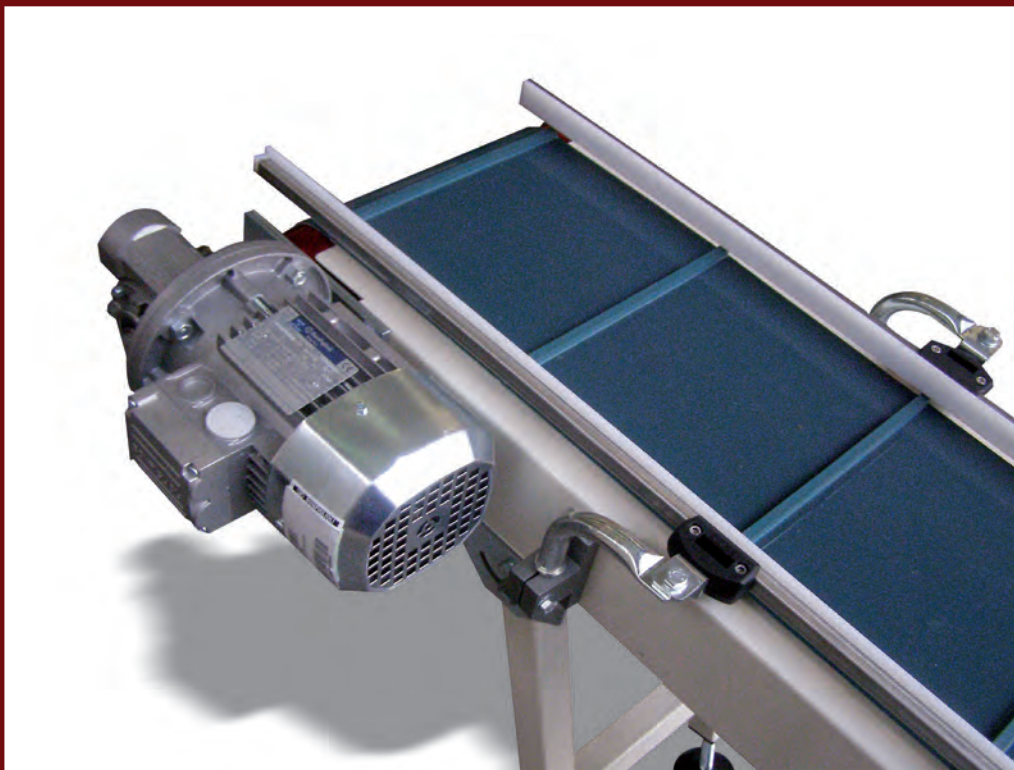
17.1 Ленточные конвейеры

Моторизованные конвейерные ленты могут иметь прямую моторизацию (ключом на валу) или возвращение средств моторизации или звездочки и шкивы и ремни. Может иметь различные типы автоматизации: в концевой части, центральной части, дуги решения и т.д. ...

Ленточный конвейер может быть однонаправленным или двунаправленным.

Мат может иметь высокий или низкий коэффициент трения coefficient, может быть стойкие к порезам и подходит для пищевой промышленности.

Конвейеры могут иметь traditional из ведущего шкива и направления или в конце пера конвейеры шкив Ø20 мм. Техники, который будет сформирован по окрашенной стали, электро-оцинковывать стали, нержавеющей стальных и алюминиевых.



ТЕХНИЧЕСКОЙ ДАТЫ

ОБРАБАТЫВАЛИСЬ ТИП ПРОДУКТА:
ОБРАБАТЫВАЛИСЬ РАЗМЕР ПРОДУКТА:

МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:

Конверты, зубья, получатели, банки, бутылки.
 Минимальная 100 мм x 50 мм,
 Максимальная 150 мм x 200 мм.
 До 50mt/min

