



## КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ БОЧЕК И МЕШКОВ



### 31.1 Ленточные конвейеры



Моторизованные конвейерные ленты могут иметь прямую моторизацию (ключом на валу) или возвращение средств моторизации на звездочку и цепь или шкивов и ремней. Может иметь различные типы автоматизации: в концевой части, центральной части, дуги решение есс ...

Ленточный конвейер может быть однонаправленным или двунаправленным.

Мат может иметь высокий или низкий коэффициент трения coefficient, может быть стойкие к порезам и подходит для пищевой промышленности.

Конвейеры могут иметь traditional шкив вождения и обращения или концом пера конвейеры шкив Ø20 мм.

Машины могут быть образованы покрытиями, электро-оцинковывать стали, нержавеющей стальных и алюминиевых.

#### ТЕХНИЧЕСКОЙ ДАТЫ

**ОБРАБАТЫВАЛИСЬ ТИП ПРОДУКТА:**

Бочки и мешки

**ОБРАБАТЫВАЛИСЬ РАЗМЕР ПРОДУКТА:**

Мешки: минимальный 300мм x 500 мм,  
максимальная 400 мм x 600 мм.

**МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:**

Бочки: до 200 литров  
До 35 м / мин



Via Mattei, 3/5  
42049 Calerno di Sant'Ilario D'Enza (RE)  
Tel: +39 0522 474000 - Fax: +39 0522 474200  
info@cpm-logit.it - www.cpm-logit.it

