



## 31.1 Ленточные конвейеры



Моторизованные конвейерные ленты могут иметь прямую моторизацию (ключом на валу) или возвращение средств моторизации на звездочку и цепь или шкивов и ремней. Может иметь различные типы автоматизации: в концевой части, центральной части, дуги решение есс ...

Ленточный конвейер может быть однонаправленным или двунаправленным.

Мат может иметь высокий или низкий коэффициент трения coefficient, может быть стойкие к порезам и подходит для пищевой промышленности.

Конвейеры могут иметь traditional шкив вождения и обращения или концом пера конвейеры шкив Ø20 мм.

Машины могут быть образованы покрытиями, электро-оцинковывать стали, нержавеющей стальных и алюминиевых.

### ТЕХНИЧЕСКОЙ ДАТЫ

**ОБРАБАТЫВАЛИСЬ ТИП ПРОДУКТА:**

Бочки и мешки

**ОБРАБАТЫВАЛИСЬ РАЗМЕР ПРОДУКТА:**

Мешки: минимальный 300мм x 500 мм,  
максимальная 400 мм x 600 мм.

**МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:**

Бочки: до 200 литров  
До 35 м / мин

